

FORSTHOFF

QUICK-L

- Ⓓ Bedienungsanleitung
- ⒸⒷ Operating Instructions
- Ⓕ Mode d'emploi
- Ⓔ Modo de empleo
- Ⓛ Istruzioni per l'uso
- Ⓝ Gebruiksaanwijzing
- ⒹⓀ Brugsanvisning
- Ⓢ Bruksanvisning



www.forsthoff.co.uk

**Ⓓ Elektro-Heißluftschweißgerät
Typ QUICK-L**

Betriebsanleitung

Spannung:

230 V ~ Wechselstrom

Strom:

max. 10 A

Leistung:

1 600 Watt

Luftförderung:

300 l/min.

Druck:

28 mbar

Schaltstufen:

Schiebeschalter (im Handgriff) ein – Kaltluft

linker Wippschalter nach rechts –

kleine Heizstufe

rechter Wippschalter nach rechts –

volle Heizstufe

Prüf- und Wartungsarbeiten:

Reparatur- und Wartungsarbeiten dürfen nur von einer Elektrofachkraft oder unseren Servicestellen durchgeführt werden.

Bei allen Reparaturarbeiten muß das Gerät durch Ziehen des Netzsteckers spannungsfrei gemacht werden.

Nach etwa 1 500 Betriebsstunden Kollektorkohlen überprüfen und ggf. erneuern.

Mit einem Schraubendreher läßt sich die Kappe des Kohlehalters von außen vom Gerät lösen. Nur passende Kohlebürsten (Best.-Nr. 9036) verwenden.

Der Heißluftaustritt darf nicht verschlossen werden!

Gerät auf feuerfester Unterlage ablegen und nicht unbeaufsichtigt laufen lassen.

Maximale Heizpatrone zur jeweiligen Düse

5 mm Runddüse 630 Watt

3fach Runddüse 750 Watt

20 mm Breitschlitzdüse 900 Watt

40 mm Breitschlitzdüse 1 500 Watt

Heizelementwechsel:

Nach Lösen der 4 Schrauben am Heizelementrohr wird dasselbe nach vorne abgezogen. Das Heizelement ist eingesteckt. Es kann einfach herausgezogen werden. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

ACHTUNG: Das Isolierrohr muß unbedingt wieder mit eingesetzt werden.

**Ⓖ Electrical Hot Air Welder
QUICK-L**

Operating instructions

Voltage:

230 V ~ AC

Current:

max. 10 A

Output:

1 600 Watts

Air Troughput:

300 l/min.

Pressure:

28 mbar

Temperature Settings:

Sliding switch (in handle) on – cold air

Left-hand rocker switch switched to the right – low heat

Right-hand rocker switch switched to the right – full heat

Testing and maintenance:

Repairs and maintenance work may only be carried out by a qualified electrician or our service depots.

The machine must be unplugged from the mains supply before any repair or maintenance work is carried out.

The collector carbons should be checked after approx. 1 500 operating hours and if necessary replaced. The cover of the carbon holder is removed from the machine from the outside using a screwdriver.

Only use the correct type of carbon brush (Order No. 9036).

Do not cover the hot air outlet!

The machine should be placed on a fire-proof surface and not be allowed to operate unattended.

Maximum output of heating cartridge to nozzle

40 mm wide slot nozzle 1 500 Watts

Replacement of heating element:

Loosen the 4 screws on the heating element and pull the tube forwards. The element is pushed into place and is removed by simply pulling out. Reverse the procedure to fit the new element.

IMPORTANT: The insulation tube must always be put back into place.

